(19) 世界知的所有権機関 国際事務局



(43) 国際公開日 2005 年4 月14 日 (14.04.2005)

PCT

(10) 国際公開番号 WO 2005/032745 A1

(51) 国際特許分類7: **B22D 11/108**, 11/111, C21C 7/076

(21) 国際出願番号:

PCT/JP2004/014347

(22) 国際出願日:

2004年9月30日(30.09.2004)

(25) 国際出願の言語:

日本語

(26) 国際公開の言語:

日本語

(30) 優先権データ:

特願2003-345922 2003年10月3日(03.10.2003)

- (71) 出願人(米国を除く全ての指定国について): 品川白 煉瓦株式会社 (SHINAGAWA REFRACTORIES CO., LTD.) [JP/JP]; 〒1020073 東京都千代田区九段北四丁 目 1 番 7 号 Tokyo (JP).
- (72) 発明者: および
- (75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 尾本 智昭 (OMOTO, Tomoaki) [JP/JP]; 〒1020073 東京都千代 田区九段北四丁目1番7号品川白煉瓦株式会社内 Tokyo (JP). 岩本 行正 (IWAMOTO, Yukimasa) [JP/JP]; 〒1020073 東京都千代田区九段北四丁目1番7号品 川白煉瓦株式会社内 Tokyo (JP).
- (74) 代理人: 曾我 道照, 外(SOGA, Michiteru et al.); 〒 1000005 東京都千代田区丸の内三丁目 1番 1号 国際 ビルディング 8 階 曾我特許事務所 Tokyo (JP).

- (81) 指定国(表示のない限り、全ての種類の国内保護が 可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE. SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.
- (84) 指定国(表示のない限り、全ての種類の広域保護が可 能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:

国際調査報告書

2文字コード及び他の略語については、 定期発行される 各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語 のガイダンスノート」を参照。

(54) Title: MOLD POWDER FOR CONTINUOUS CASTING OF STEEL (54) 発明の名称: 鋼の連続鋳造用粉末状モールドパウダー (57) Abstract: A mold powder for continuous casting of steel is characterize (57) Abstract: A mold powder for continuous casting of steel is characterized by comprising, as a carbonaceous material, not more than 0.5 (including zero) mass% of carbon black, 0.5-20 mass% of a carbon powder other than carbon black, and 0.1-7.0 mass% of a carbohydrate powder.

(57)要約: 本発明の鋼の連続鋳造用粉末状モールドパウダーは、炭素質原料としてカーボンブラックを0.5質 量%以下(ゼロを含む)、カーポンブラック以外の炭素粉を0.5~20質量%、及び炭水化物粉を0.1~7. 0 質量%含有することを特徴とする。

